



**WE
KNOW
STEEL**



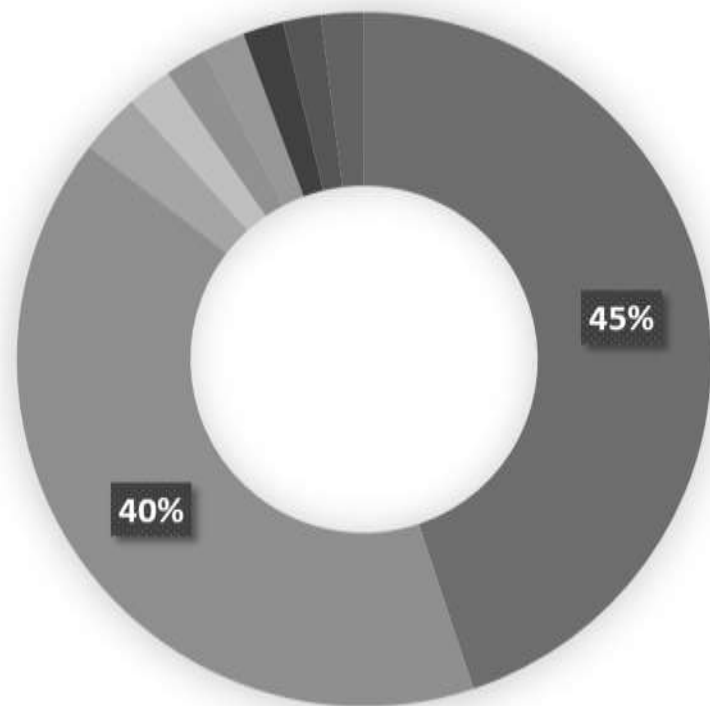
NUESTRA EMPRESA

- Empresa mexicana
- Fundada en el 2004
- Inicia operaciones en Saltillo y posteriormente lanza una segunda operación en agosto 2013 en San Nicolás de los Garza Nuevo León
- Integrada Verticalmente:
Fabricación de metal + Estampado + Soldadura + Proceso de pintura
(E-Coat / Powder Coat).
- 85% de nuestras ventas son para la industria automotriz y el 15% para la industria Blanca y electrodomésticos.
Contamos con certificado: **ISO:9001-2015**
- Coahuila Terreno: 84,600 m2 / Techada: 34,562 m2
- Nuevo León Terreno: 102,065 m2 / Techada: 50,095 m2

UBICACIÓN ESTRATÉGICA

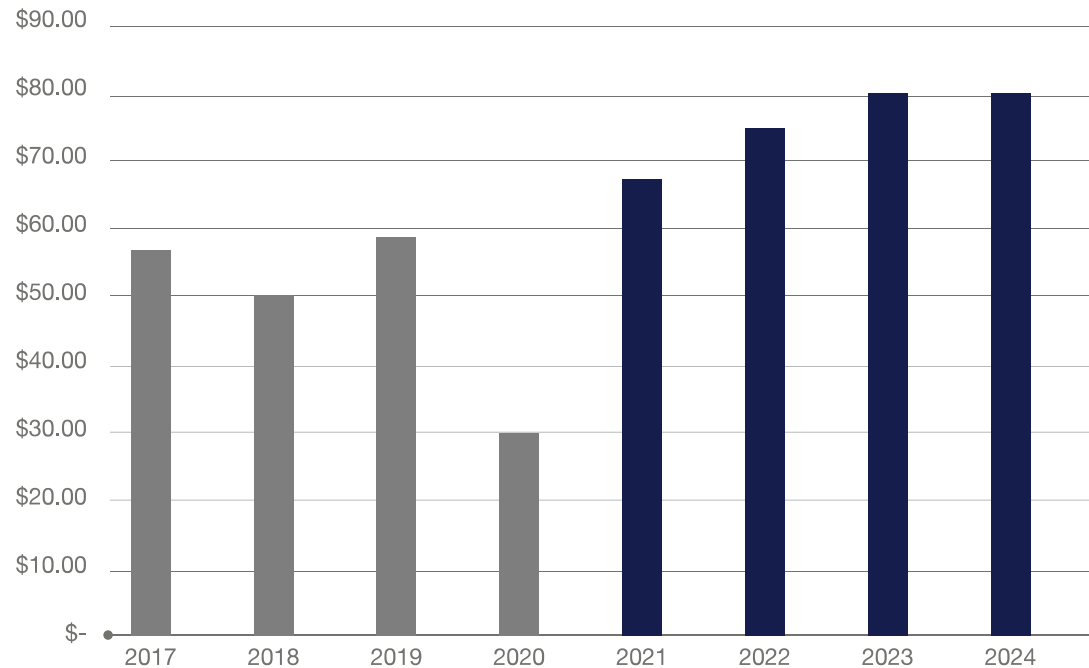
En virtud que la región norte de país cuenta con una larga tradición industrial, existe una fuerte cultura automotriz que se ha forjado a través de 30 años de experiencia de Coahuila fabricando autopartes y ensamblando vehículos terminados de gran calidad para el mundo.

Esto ha permitido a Metalwork desarrollar un equipo de profesionales altamente calificados y expertos en diferentes disciplinas con un alto sentido de urgencia y pasión por su trabajo, posicionándonos como una empresa de referencia en la industria automotriz nacional en la producción de piezas de fabricación a la medida y piezas estampadas de alto volumen y complejidad técnica.



- Automotriz (Vehiculos Pesados)
- Automotriz (Vehiculos Ligeros)
- Electrodomésticos
- Sistemas de Filtración
- Cadenas de Suministro
- Climas y Refrigeración
- Industria Agrícola
- Industria Minera
- Otros

DISTRIBUCIÓN DE VENTAS



PLANEACIÓN ESTRATÉGICA

NUESTRA VISIÓN 2025

- Incrementar presencia y contenido con clientes actuales
- Expandir nuestra presencia en el sector de tracto-camiones e industria pesada
- Aumentar nuestra participación en la industria eléctrica con empresas estratégicas y de referencia a nivel global, con fuerte presencia en México
- Ser reconocidos por la excelencia en nuestros procesos de E-Coat y Powder Coat, así como la versatilidad en nuestras líneas y gran capacidad de producción.

INDUSTRIA 4.0

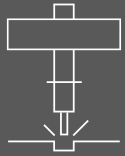
Contamos con una plataforma Web en donde nuestros clientes pueden ingresar y para consultar en tiempo real la ubicación de sus materiales en nuestra planta

Con esta información se pueden tomar decisiones de forma ágil, para el cumplimiento de los programas de entrega, ya que se pueden cubrir las necesidades que se están presentando tales como falta de materia prima, programación de producción, visualización de materiales críticos, falta de contenedores, programación del transporte, past due, entre otros.

	Saltillo	Monterrey
Corte Acero	■	
Blanking	■	■
Estampado	■	■
Fabricación		
ligera	■	■
pesada	■	
Pintura		
Spray	■	
Polvo		■
E-Coat		■
Maquinados		■

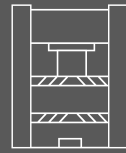
HABILIDADES POR PLANTA

Respondiendo a las necesidades de nuestros clientes desarrollamos especialidades tecnológicas para generar mayor valor agregado ahorrando costos logísticos.



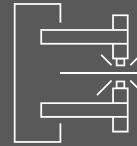
FABRICACIÓN DE METAL

Ensamblajes complejos y de gran tamaño y bajo volumen.



ESTAMPADO

Procesos progresivos y transferizado manual



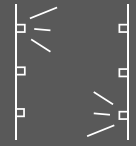
ENSAMBLE

Soldadura por proyección, MIG, TIG y soldadura Robotizada.



E-COAT

Capacidad de 14,000 ft²/hr



POWDER COAT

Capacidad de 6,000 ft²/hr

FABRICACIÓN DE METAL



FABRICACIÓN DE METAL

Es común que cuando los volúmenes de producción requeridos no son altos, no se justifica la inversión en herramientas, nuestros clientes optan por procesos de fabricación de metal mecanizados que garantizan calidad y consistencia en la producción, para evitar la inversión en herramientas.

Metalwork cuenta con los equipos y las habilidades técnicas necesarias para realizar procesos completos y proyectos llave en mano, de acuerdo a las dimensiones, volumen y complejidad técnica que el cliente requiere.

COMPETENCIAS TÉCNICAS

Fabricación de metal

PROCESO DE CORTE LASER-PLASMA

■ Laser ■ Plasma

Cutting Machine List

Description	ID	W (ft)	H (ft)	Material	THK, MAX
Laser Trumatic L3030 (3500 watts)	LA-01	5'	10'	Carbon, stainless & galvanized steel	3/8"CS, 5/16"SS
Laser Bystronic (4000 watts)	LA-02	6.5'	13'	aluminium	1/2"CS & SS
Plasma Komatsu	VA-36	6'	20'	Carbon & stainless steel	1"-3"CS, 3/4"SS
Plasma Komatsu	VA-42	6'	12'		3/4"CS, 1/2" SS

MEDIDAS

Anchura: 5' - 6.5' ft
Longitud: 10' - 13' ft

MATERIALES

Aluminio
Acero al carbón
Acero inoxidable



COMPETENCIAS TÉCNICAS

Fabricación de metal

CAPACIDAD
25 Celdas



MATERIALES
Aluminio
Acero al carbón
Acero inoxidable



PROCESO DE SOLDADADURA

En la búsqueda constante por seguir evolucionando, Metalwork ofrece también a sus clientes productos con mayor valor agregado, para este propósito, contamos con procesos de:

- Ensamblajes soldados manuales
- Ensamblajes con celdas robotizadas en procesos MIG, TIG, y de proyección en aceros al carbón, inoxidables y de aluminio.

AREA
870 m2



GRÚA VIAJERA
15 toneladas



PINTURA POR ASPERSIÓN

Realizamos aplicación de pintura con aspersion/spray bajo diferentes sistemas de tales como:

- Interthane 990
- Interzinc 52
- Intergard 475
- Intherthem 50 AMERON
- PSX700FD

COMPETENCIAS TÉCNICAS

Fabricación de metal

DOBLADORAS

4

RANGO

50 - 400 toneladas



LARGO

2' - 18' ft

ESPESOR MÁXIMO

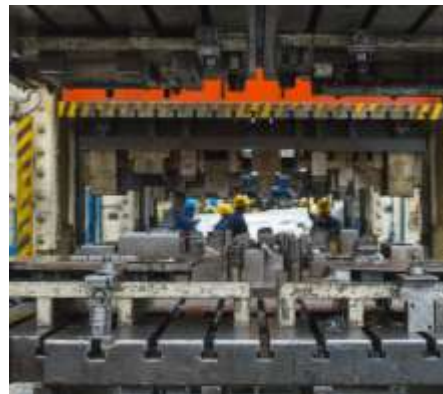
Hasta 3/8"



DOBLADO DE METAL

Brand	ID	Capacity (U.S. TON)	Lenght (FTS)	THK,MIN (IN)	THK,MAX (IN)
Cincinatti	VA-13	230	14'	GA22	3/8"
Cincinatti	VA-18	300	12'	GA22	3/8"
Cincinatti	VA-20	400	16'	GA22	3/8"
Ermaksan	VA-33	320	10'	GA23	3/8"

ESTAMPADO



PROCESOS DE ESTAMPADO

- Contamos con **86 prensas** con un rango de tonelaje de 90 a 2,000 toneladas.
- **Procesos Progresivos** a partir 90 toneladas hasta 2,000 toneladas
- **Procesos Manuales** a partir de 400 hasta 1,500 toneladas. Con un tamaño máximo de cama de: 108" x 200" en prensas de 1,000 tns. Hasta 1,500 tns con colchones.
- **Prensas de Blanking y progresivos** con capacidad máxima de cama de 96"x144"

Qti.	Brand	Capacity (U.S. TON)	Bolster Size	Route of the connecting rod	Adjustment travel	Height Adjustment		Operator mode	
						Max.in	Min.in	single	progr
2	USI	INTE 800/ EXT 600	84 X 144	30	36	82	46	X	
1	RAVNER	800 US	120*84*8	16	8,25	36	27,5	X	X
1	USI	2000	72 X 144	30	12	44	32	X	
1	USI CLARING	1500	54*60	18	12	35	23	X	
1	USI	1250	60 X 108	30	18	44	26	X	
2	USI	1250	60 X 108	30	18	48	30	X	
4	SCHULER	1100	180 X108	30	24	60	36	X	
1	SCHULER	1000	108*42*8	20	13	43	30	X	
1	USI CLARING	1000	108*60*8	20	13,25	46,5	34,5	X	
1	VERSON	1000	144*96*10	12	5,75	47,75	42	X	X
1	USI CLEARING	1000	144*X96"	12,38	6	75,63	69,63	X	X
1	DANLY	1000	180 X 96	30	24	60	36	X	
1	DANLY	1000	180 X 96	30	24	60	36	X	
1	BLISS	850	96 X 144	20	20	50	30	X	
5	BLISS	800	72 X 108	20	20	49	29	X	
2	DANLY	600	108*48*4	24	16	48	32	X	
1	DANLY	600	108*48*4	24	X	48	32	X	
1	DANLY	600	108*48*4	24	11	48	37	X	
1	DANLY	600	132*84*7	28	13	58	45	X	X
1	DANLY	600	132*84*7	28	15	57	42	X	
1	DANLY	600	132*84*7	28	13	55	42	X	
1	DANLY	600	132*84*7	28	15	56	42	X	
3	DANLY	600	108*42*8	18	14	44	30	X	
1	DANLY	600	108*42*8	18	11	44	33	X	
1	DANLY	600	108*42*8	18	14	43,75	30	X	
1	DANLY	600	108*42*8	18	11	42	31	X	
2	DANLY	600	108*42*8	18	14	44	30	X	
1	USI	600	84 X144	30	30	50	20	X	
2	USI	500	60 X 108	30	18	44	26	X	
5	USI	400	8 X 72 X 120	30	30	52	22	X	
1	USI	400	72 X 120	30	30	52	22	X	
1	USI	400	72 X 120	30	30	52	22	X	
1	USI	400	72 X 120	30	30	52	22	X	
1	VERSON	300	96*48*3	17 1/4"	7,75	27,5	19,75	X	X
1	VERSON	300	96*48*3	17 1/4"	7,75	26,375	19	X	X
1	VERSON	250	96*48	20	4	48,25	44,25	X	
1	VERSON	250	96*48	24	10	54	44	X	
1	VERSON	250	96*48	24	9,125	53,25	44,125	X	
1	VERSON	250	96*48	20	10	54	44	X	
1	USI CLARING	200	35*54	11 3/4"	4,75	19,25	14,5	X	X

PROCESOS DE ESTAMPADO

- Contamos con gruas viajeras de 10, 15 y 20 toneladas
- Capacidad de **producción garantizada**
- **Dos puntos** de manufactura: Saltillo y San Nicolas de los Garza
- **Grupos de matricería** para mantenimiento y reparación en cada planta.



PROCESOS DE BLANKING

- **Prensa para Blanking MP400**
Capacidad 1000 tons
Cama 144" X 96"
- **Prensa para Blanking MP 420**
Capacidad 1000 tons
Cama 144" X 96"

ENSAMBLE

DISEÑO

En función del volumen y especificaciones técnicas y requerimientos del cliente



CELDAS DE ENSAMBLE

Automatizadas y dedicadas por proyecto



ENSAMBLE ROBOTIZADO

Metalwork cuenta con áreas disponibles para la instalación y desarrollo de nuevas líneas de ensamble automatizadas tanto en Coahuila como en Nuevo León.

Nuestros ingenieros y especialistas en automatización están disponibles para detectar oportunidades de negocio para posibles proyectos de outsourcing para líneas de ensamble de producto terminado, ofreciendo al cliente importantes ahorros y garantía en el abastecimiento y calidad del producto final.

CAPACIDAD
25 Celdas



MATERIALES
Acero al carbón
Inoxidable



SOLDADURA MANUAL

- **Soldadura semiautomática**
GMAW: Arco metálico con gas.
FCAW: Arco con núcleo fundente
SAW: Por arco sumergido
- **Soldadura manual**
GTAW-TIG: Por arco con gas de tungsteno.
SMAW: De metal varilla.
- **Soldadura por resistencia**
RSW: Por resistencia y proyección



American Welding Society®



SOLDADURA CERTIFICADA

Trabajamos y cumplimos las normas y códigos de:

- AWS (American Welding Society)
- ASME (American Society of Mechanical Engineers)
- WPS (Registro de calificación de procedimiento)
- WPQ (Calificación del rendimiento del soldador)
- The American Society for Nondestructive Testing



COMPETENCIAS TÉCNICAS

Ensamble

Equipo para soldar: multiprocesos semiautomáticos

Brand	ID	Welding Process	Specifications
Soldadora Miller Dimension 452	SO: 01,02,03,04 05,07,17,25,27, 84,86,87	GMAW,SMAW, FCAW,SAW, GTAW,CAC-A	INPUT: VOLTS 230/460/575 AMP 90/45/36 KW 22.3 HZ 60 OUTPUT: VOLTS 38 AMP 450
Soldadora Miller DeltaWeld 452	SO:28,34, 35,59	GMAW,FCAW, SAW,CAC-A	INPUT: VOLTS 230/460/575 AMP 63/32/25 KW 21.1 HZ 60 OUTPUT: VOLTS 32 AMP 450
Soldadora Miller Dimension 652	SO:75,76, 77,78	GMAW,SMAW, FCAW,SAW, CAC-A	INPUT: VOLTS 230/460/575 AMP 126/62/50.4 KW 34.8 HZ 60 OUTPUT: VOLTS 63 AMP 650
Soldadora Miller DeltaWeld 302	SO:93,97,98, 101,102,103	GMAW,GMAW,-P FCAW,SAW,CAC-A	INPUT: VOLTS 230/460/575 VCA AMP 42/21/17 KW 12.7 60 HZ OUTPUT: RANGO VOLTS 10-32 AMP 300

PINTURA

VENTANA DE TRABAJO

Ancho 3 ft
Alto 6 ft
Largo 9 ft



ÁREA
3,000 m²

CAPACIDAD
14,000 ft²/hr



PINTURA ELECTROFORÉTICA

POR INMERSIÓN

- Proceso de 11 estaciones
- Aplicación de E-Coat **Powercron 6100 HE PPG**
- Horneado a 180° C por 20 minutos temp. metal
- Velocidad de línea 18 ft/min
- Capacidad de carga 14,000 ft²/hr.

VENTANA DE TRABAJO

Ancho 3 ft
Alto 6 ft
Largo 9 ft



ÁREA
2,000 m²

CAPACIDAD
6,000 ft²/hr



PINTURA POWDER COAT

- Proceso de 11 estaciones
- Aplicación según especificación del cliente
- Horneado a 180° C por 20 minutos temp. metal
- Velocidad de línea 10 ft/min
- Capacidad de carga 6,000 ft²/hr.



CALIDAD

CALIDAD Y CONSISTENCIA

POLÍTICA DE CALIDAD

Metalwork esta comprometido en satisfacer y cumplir los requisitos regulatorios, y especificaciones técnicas de los productos, así como el de establecer un enfoque de mejora continua para garantizar procesos estables y ofrecer ventajas competitivas a nuestros socios comerciales, que generan proyectos mas rentables para garantizar **calidad y continuidad en la operación** y el aseguramiento de futuros negocios.

MONITOREO
Diario y
Por turno



REACCIÓN
Inmediata al cliente y
seguimiento de alertas



LABORATORIO DE METROLOGÍA

Contamos con maquinas de medición por coordenadas MMC y CMM en ambas plantas

- MMC Puente Móvil
- MMC Brazo Portátil
- CMM Tipo Columna
- Dispositivos Fixture



MPAPS-G9009



GENERAL MOTORS
9984120
9986165
GM14671TYPE A&H



DBL 7381.22
DBL 7391.0/10/54/60



WSS-M2P177-A,B,C
WSS-M64139-A
WSS-M64140-A



TS H2354G



MS PB 60-25
MS PB 60 2H



GS900 11 (VDA621-415)



TL260;OfL-X630,X634

MILITARY

MIL-DTL-53084B

ESPECIFICACIONES E-COAT

14,000 ft²/hr

■ Asesoría, apoyo y certificación por PPG



**PERRY JOHNSON
REGISTRARS, INC.**

Certificado de Registro

Perry Johnson Registrars, Inc., certifica el Sistema de Gestión de la Calidad de
Metalwork & Stamping S.A. de C.V.
*Av. Universidad # 1011 Nte., Col. Casa Bella, San Nicolás de los Garza, Nuevo León,
C.P.66400, México*
*Bvd. Jesús Valdés Sánchez núm. 2271, Colonia Los Zacatonos, Congregación San Jose de los
Cerritos, Coahuila, México, C.P.25298, México*

*De ahora en adelante denominada la organización, declara por este medio
que está en conformidad con:*

ISO 9001:2015

Este registro incluye el siguiente alcance de certificación

**Manufactura y Pintura de Componentes y Ensamblajes Metálicos para el Sector Metal Mecánico,
Industrial y Automotriz**

*Este Certificado es concedido de acuerdo a las reglas que rigen el Sistema de Registro anteriormente mencionado,
comprometiendo a la Organización, con la Entidad que la certifica, a observar y mantenerse conforme la regulación
establecida y cumplir con los requisitos indicados.*



Perry Boboige

Perry Boboige, Presidente
Perry Johnson Registrars, Inc. (PIR)
755 West Big Beaver Road, Suite 1340
Troy, Michigan 48064
(248) 358-3388

La validez de este certificado es administrada por medio de vigilancia continua.

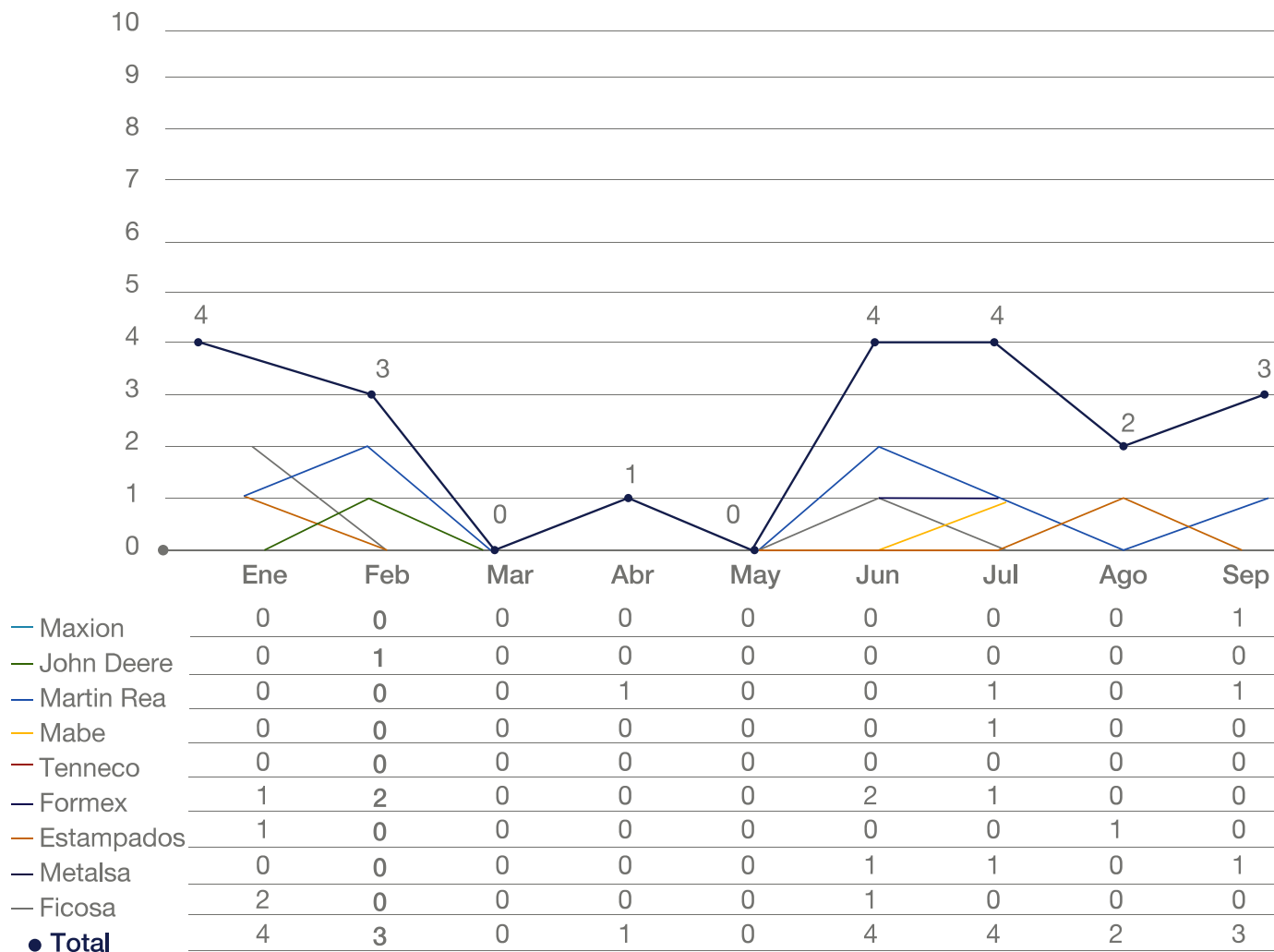
Fecha efectiva
17 Noviembre 2018

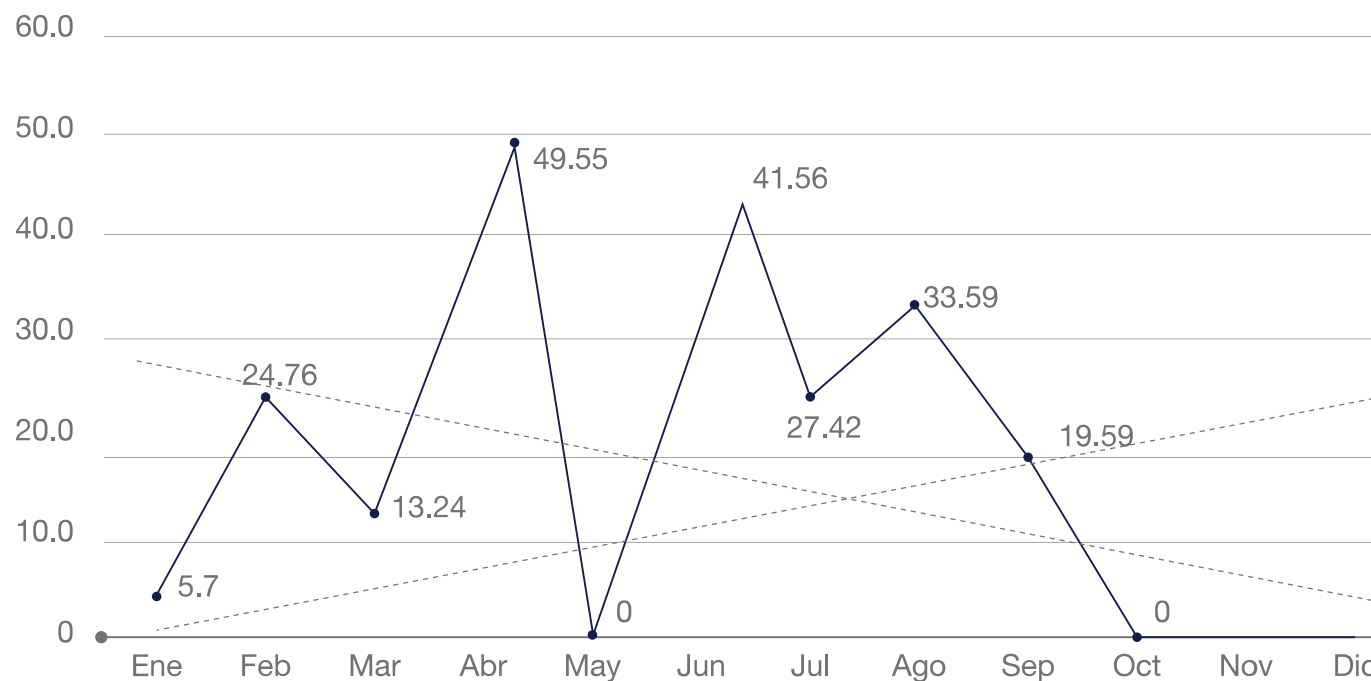
Fecha de vencimiento
16 Noviembre 2021

Nº del Certificado
C2018-04437

**CERTIFICACIÓN
ISO 9001:2015**

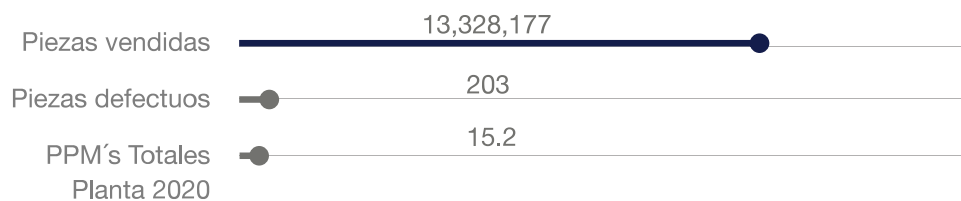
ALERTAS EXTERNAS





COMPORTAMIENTO PPMs

- Monitoreo constante
- Autoevaluación permanente
- Acciones correctivas



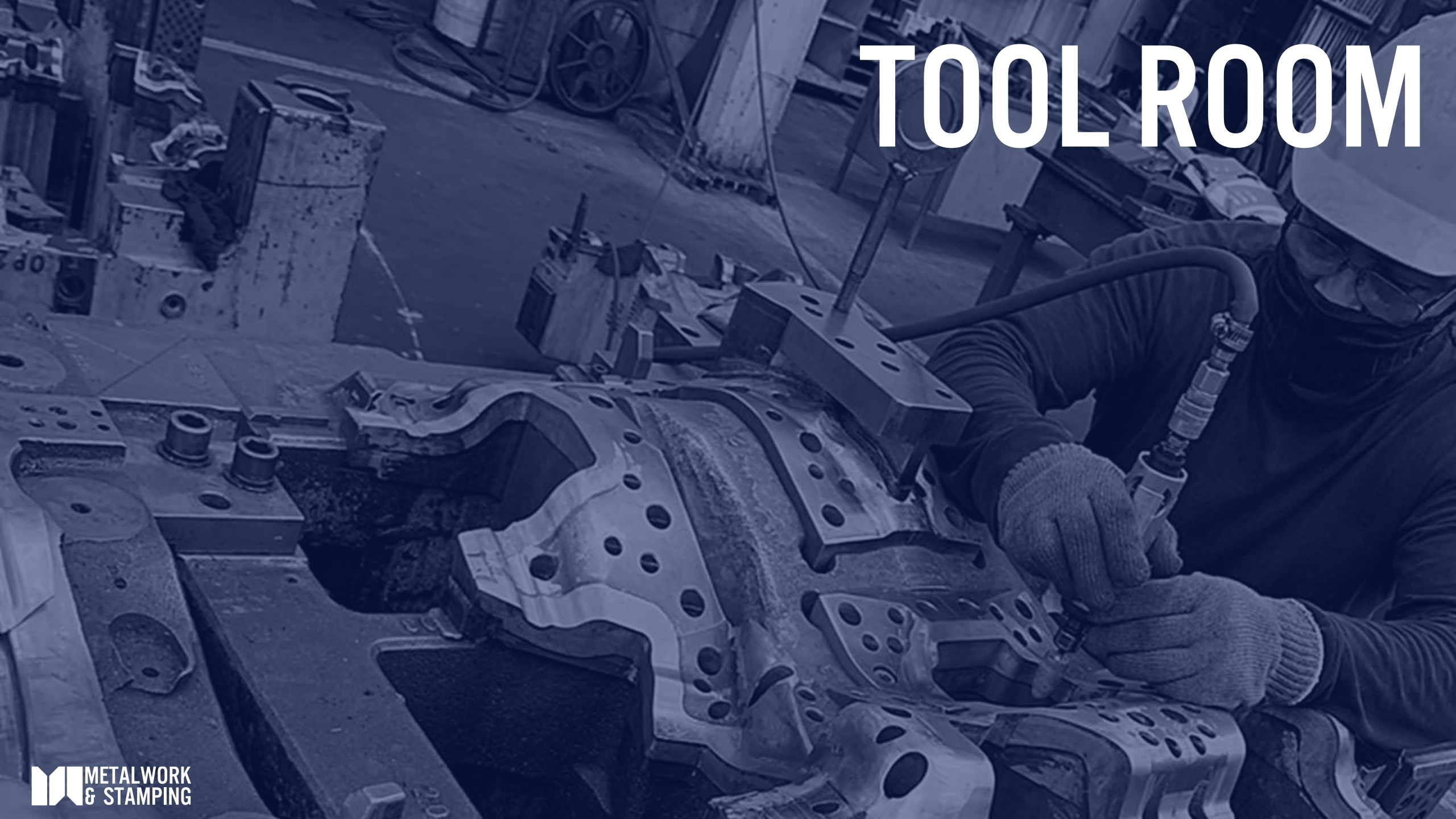
Ciente	Piezas vendidas	Piezas defectuosas	PPM's Totales Planta 2020	% de participación de venta por cliente
Navistar	1,060,797	0	-	7.96
Formex	8,437,860	7	0.8	63.31
Emm	1,586,862	6	3.8	11.91
Metalsa	1,207,430	11	9.1	9.06
Gestamp	213,813	2	9.4	1.60
Mabe	146,017	0	-	1.10
John Deere	7,228	2	276.7	0.05
Martin Rea	231,876	129	556.3	1.74
Ficosa	436,294	46	105.4	3.27
Total	13,328,177	203	15.2	100.00

LA CALIDAD SE PRODUCE

TODOS LOS DIAS

■ Piezas defectuosas totales
0.152 %

TOOL ROOM



MANTENIMIENTO
Programado por
Software SMS



INFRAESTRUCTURA
Técnicos y equipo
disponibles en planta
Saltillo y Monterrey



MANTENIMIENTO ESPECIALIZADO

Garantizamos productividad y la integridad de las herramientas mediante el cumplimiento de medidas proactivas y el mantenimiento preventivo y correctivo realizado por personal altamente calificado.

- CNC Haas
- Rectificadora
- Mandriladora
- Tornos y fresadoras
- MasterCam y SolidWorks

Especialistas				
Coordinadores	Planner's	Matriceros	Supervisores	Supervisor Maquinado
2	2	27	3	1

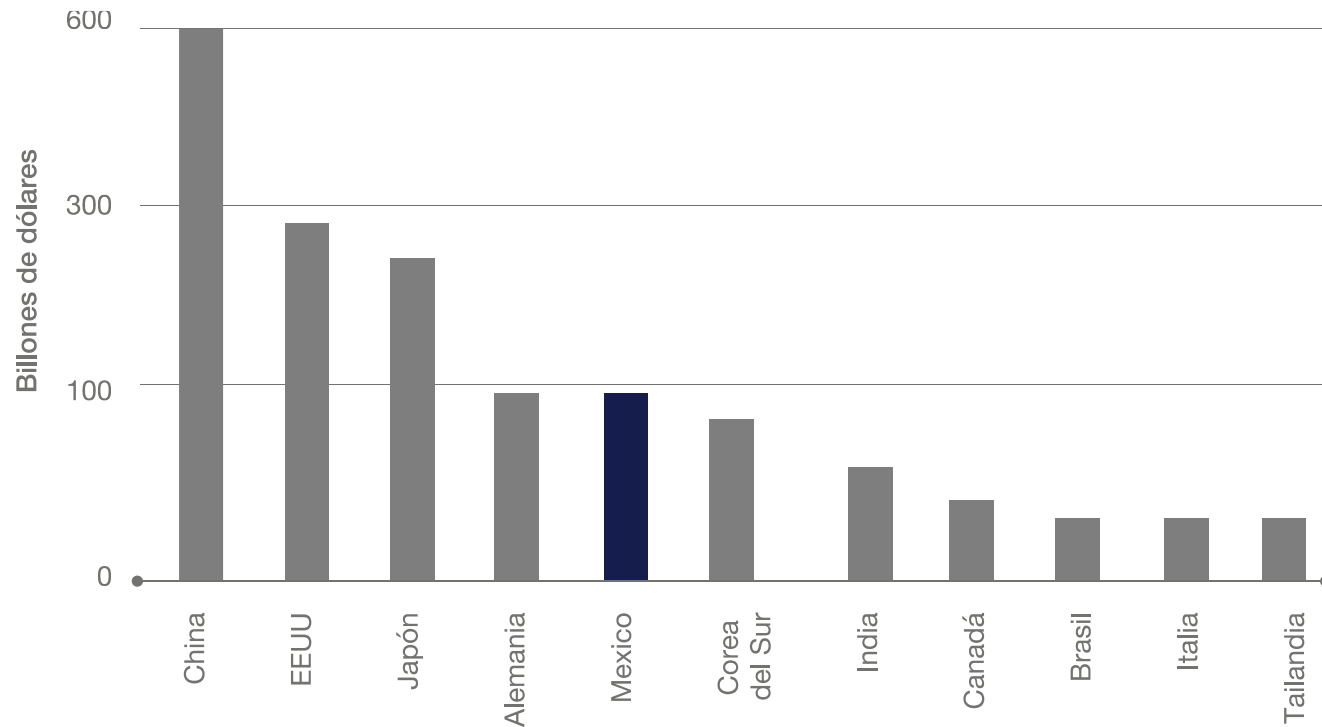
Operarios			
Aparatistas	Ay. Matricero	Ajustadores	Ay. Grales
10	3	7	4

PERSONAL CALIFICADO

Contamos con la experiencia y los medios para asegurar el correcto funcionamiento de las herramientas

- Total de personal en Tool Room
59
- Total de herramientas
387
- Herramientas promedio
14

NUESTRA VISIÓN



PERSPECTIVA GLOBAL

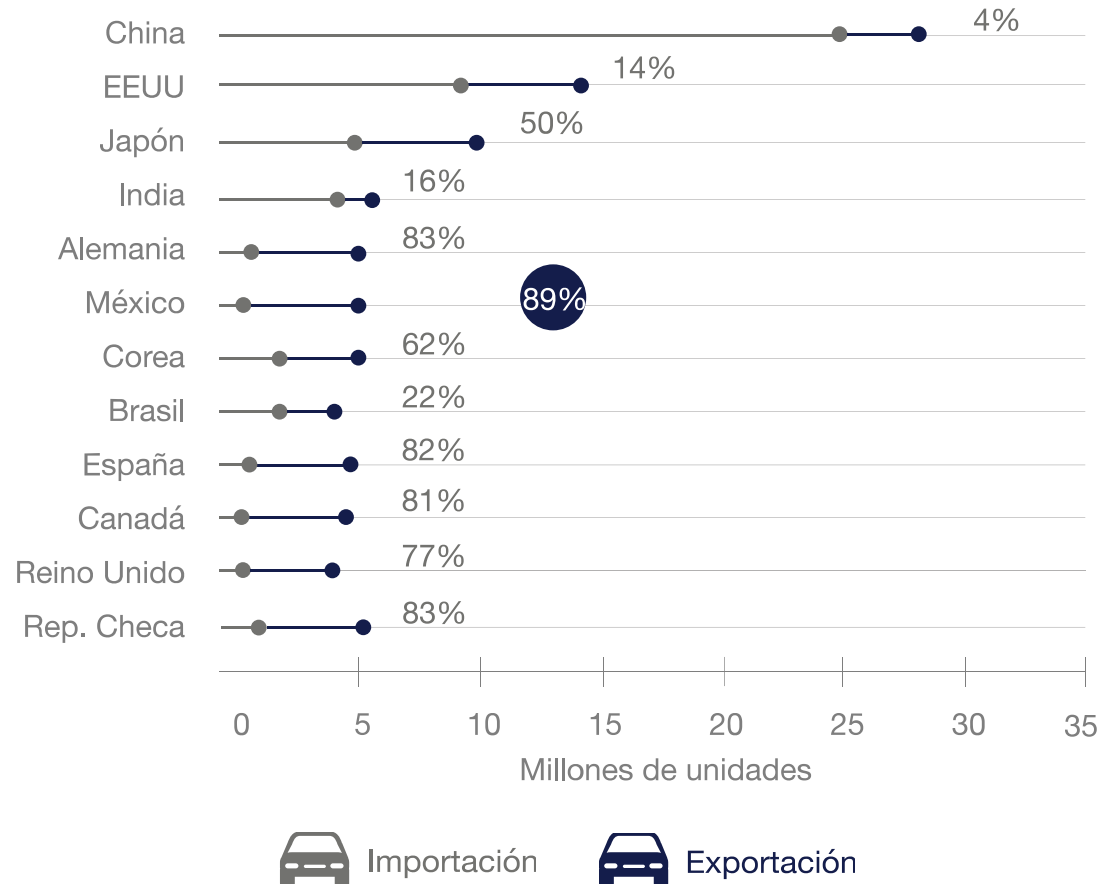
México es el 5º productor de autopartes a nivel mundial con 97 mil millones de dólares, al cierre de Dic-2019.

Para el año 2020 se pronostican:
76,421 millones de dólares

Fuente: INA con información de INEGI, incluye autopartes que están consideradas en otras Ramas del código SCIAN * Pronóstico 2019

NUESTRA VISIÓN

Perspectiva del sector automotriz

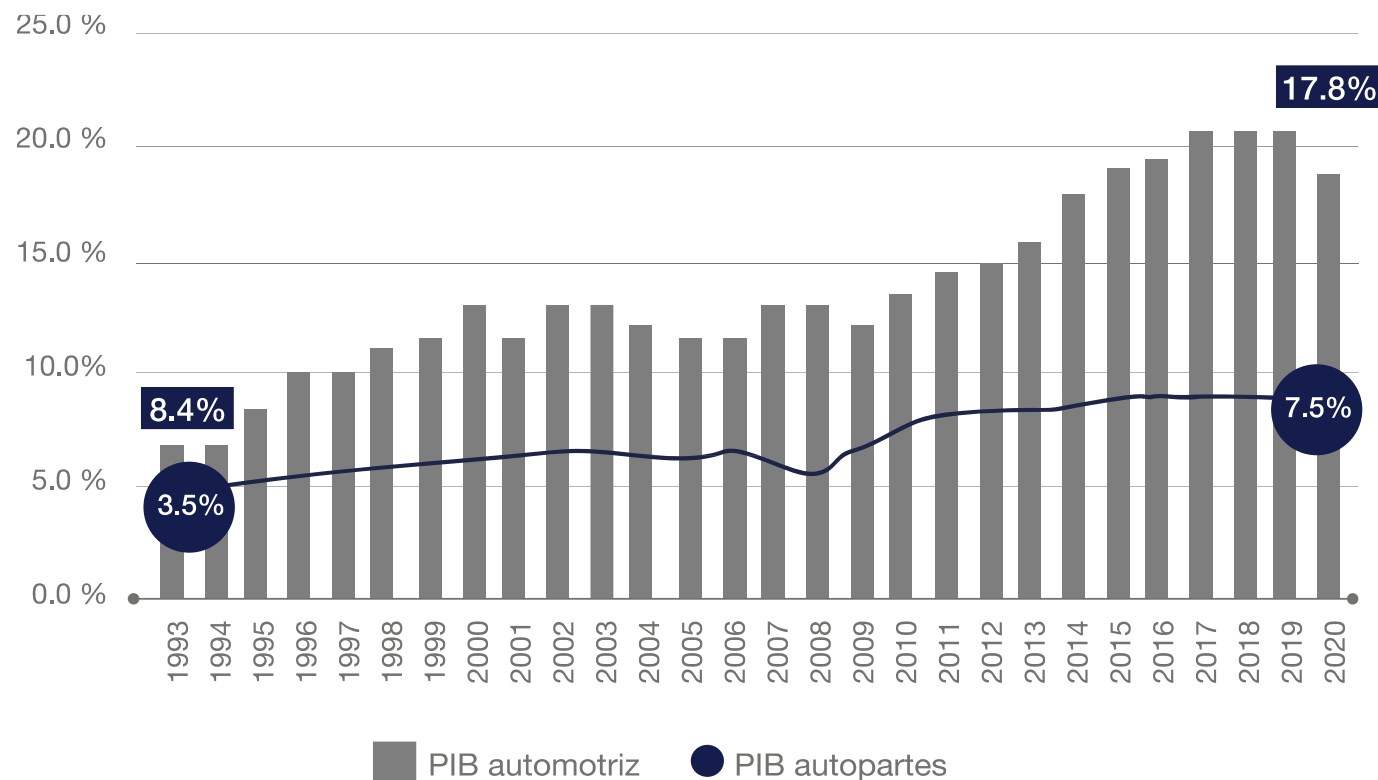


MEXICO EN EL MUNDO

Nuestro país tiene 13 tratados de libre comercio con 52 países donde se logran exportar mas de 3.3 millones de automóviles gracias a la alta calidad de la mano de obra, materiales de calidad y nuestra ubicación geográfica.



Fuente: INA con información de Automotriz News, Marklines



CRECIMIENTO SOSTENIDO

Fuente: INA con información de INEGI.
No incluye autopartes que están consideradas en otras Ramas del código SCIAN.
*2020 Pronóstico.

PIB Automotriz y de Autopartes 1993-2020

LA INDUSTRIA EN MÉXICO

Fuente: INA con información de INEGI.

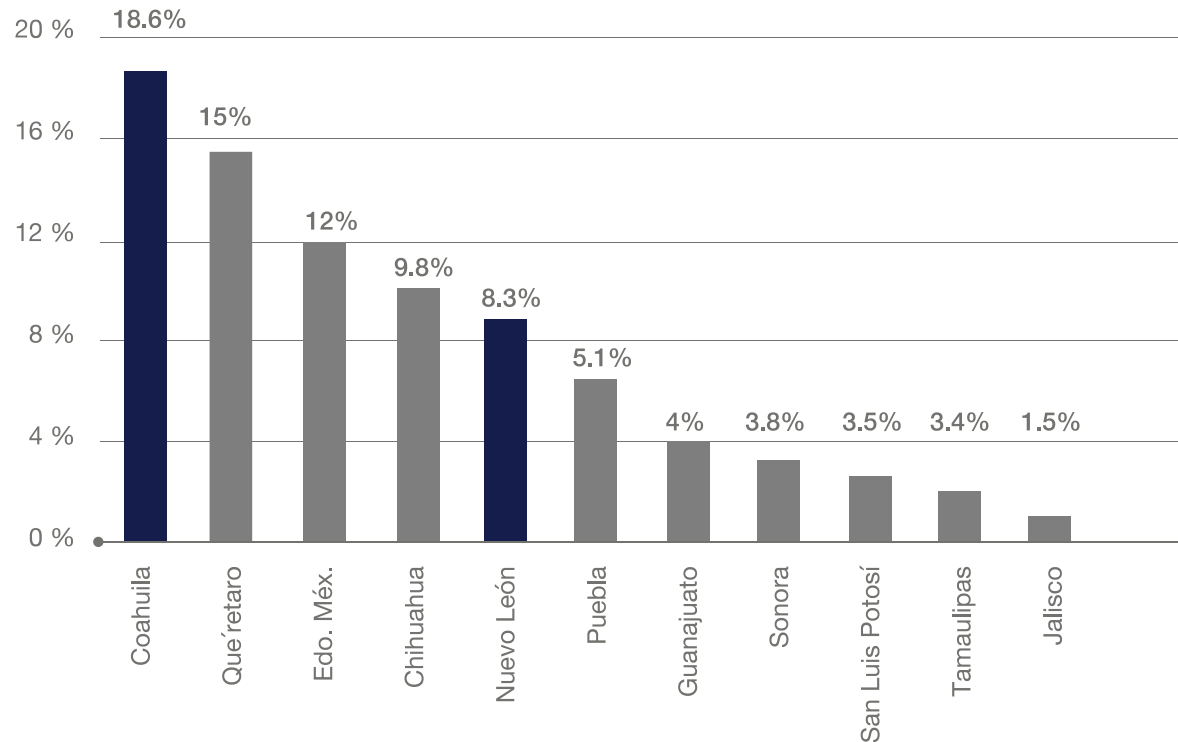
No incluye autopartes que están consideradas en otras ramas del código SCIAN.

*2020 Pronóstico.



APORTACIÓN AL PIB MANUFACTURERO

Perspectiva del Sector Automotriz



PRODUCCIÓN POR ESTADO

Contamos con presencia en la entidad federativa con mayor producción en el sector automotriz: Coahuila con el 18.6% y en el estado de Nuevo León, que genera el 8.3% del total nacional.

Fuente: Fuente: INA con información de INEGI y SE

FABRICANTES DE VEHICULOS LIGEROS Y MOTORES

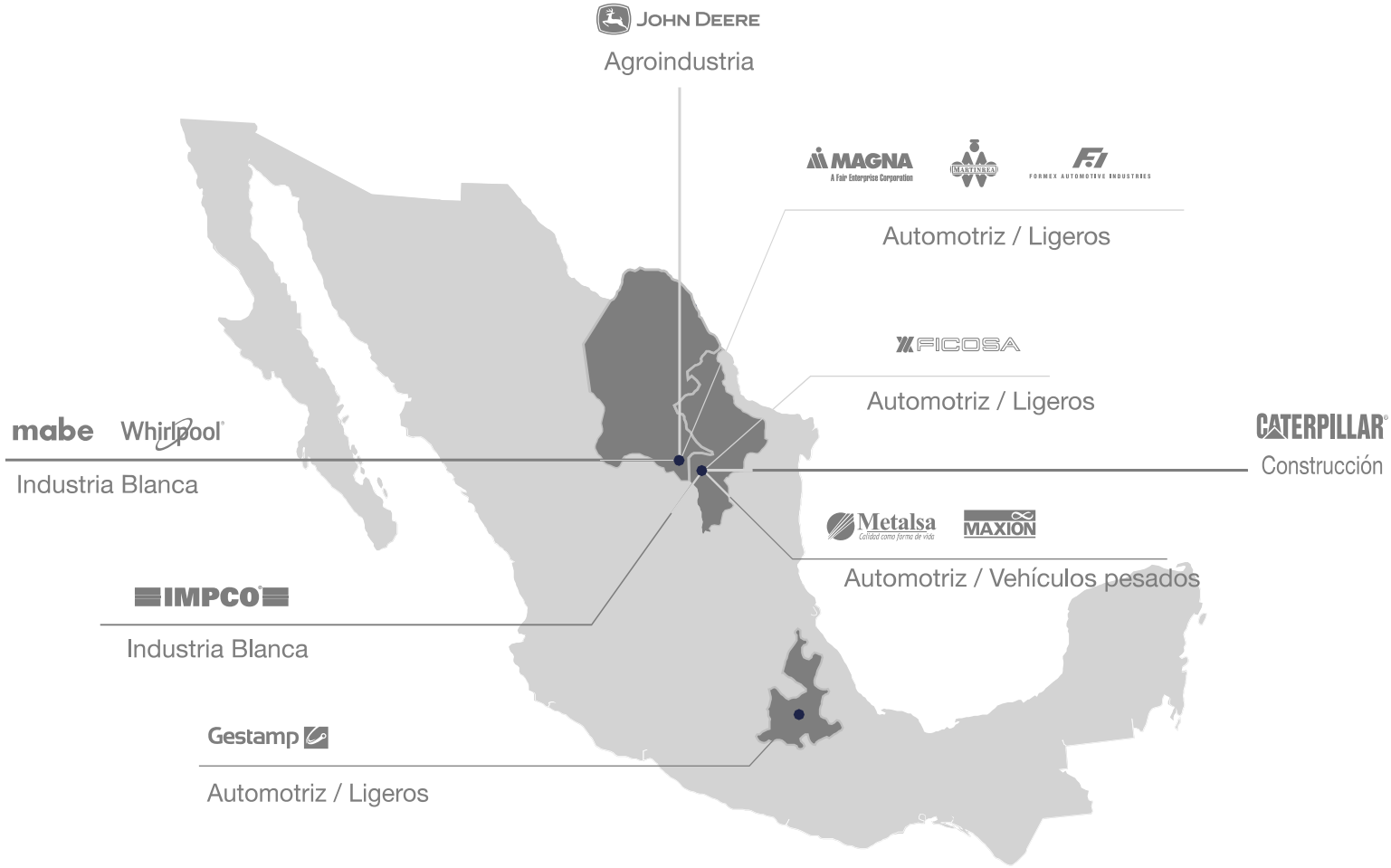




FABRICANTES DE VEHICULOS PESADOS Y MOTORES

CLIENTES ACTUALES

2020



CLIENTES ACTUALES

2020





**WE
KNOW
STEEL**